



## INSTRUCCIONES DE USO

### I. INSTRUCCIONES DE USO GENERAL

#### - PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Gt-Medical suministra su producto limpio, envasado y termosellado. El producto se presenta NO estéril por lo que debe esterilizarse antes de su uso en boca.

El producto se debe almacenar en su envase original en un lugar limpio y seco, a temperatura ambiente. Bajo ningún concepto los productos deben ser reesterilizados para su reutilización.

#### - INDICACIONES DE USO

El uso de los productos suministrados por Gt-medical permite la rehabilitación de piezas dentales en pacientes que padecen edentulismo parcial o total. Las descripciones de cada uno de los productos se indican en el apartado INSTRUCCIONES DE USO ESPECIFICAS.

#### - USUARIOS

Los productos suministrados por GT-MEDICAL sólo pueden ser utilizados por profesionales del sector dental que dispongan de conocimientos odontológicos/protésicos en el manejo de los mismos. La responsabilidad está exclusivamente en manos de la persona que realiza el tratamiento. GT-MEDICAL S.L únicamente garantiza la seguridad y eficacia de sus productos cuando éstos sean usados por profesionales con la formación adecuada.

Es responsabilidad de aquel que use el producto preservar la trazabilidad del mismo. Guarde en la historia del paciente una nota con la referencia del producto utilizado, su nombre y su número de lote e informe a GT-MEDICAL en caso de cualquier anomalía en los mismos.

#### - PACIENTES

Los productos suministrados por GT-MEDICAL están destinados a pacientes que requieran una rehabilitación oral total (con edentulismo total o parcial). Estas rehabilitaciones pueden ser unitarias, múltiples o sobredentaduras.

#### - ADVERTENCIAS

Bajo ninguna circunstancia se debe sacar el producto del envase proporcionado sin necesidad de usarlo. Antes de extraer el producto de su envase, se debe verificar que el producto no haya sido dañado y que coincida con la descripción facilitada en la etiqueta. Es necesario verificar la integridad del producto antes de su uso.



## INSTRUCCIONES DE USO

Cualquier defecto en el envase puede originar la pérdida de las propiedades de descontaminación y limpieza. En tal caso se recomienda la devolución del producto para proceder a su sustitución.

Los productos de GT-MEDICAL son productos de un ÚNICO USO. La reutilización de los mismos puede deteriorar sus características funcionales por desgaste y/o rotura, pudiendo afectar a la salud del paciente y crear infección en los tejidos del mismo debido a una posible contaminación cruzada.

GT-MEDICAL S.L. no asume ninguna responsabilidad por el intento de reutilización de productos etiquetados como de un solo uso.

GT-MEDICAL suministra todos sus productos NO estériles, por lo que deben esterilizarse antes de su uso en boca según las referencias indicadas en el apartado de ESTERILIZACION.

Alergias: los materiales empleados son biocompatibles, no obstante, podrían presentarse alergias a los mismos o alguno de sus componentes.

Los pilares provisionales fabricados con material Peek no deben estar en boca más de 180 días. Por este motivo es obligatoria su retirada antes de que haya pasado este periodo de tiempo

En caso de incidente grave con alguno de los productos sanitarios de estas instrucciones notifíquelo urgentemente al fabricante (Teléfono de contacto: 913806575) y a la autoridad competente del Estado miembro de la UE en que este establecido el usuario y/o paciente.

### - MEDIDAS DE PRECAUCIÓN

Deberán adoptarse las siguientes medidas de precaución antes o durante el tratamiento.

Antes de cada intervención es necesario asegurarse de que todas las piezas, los componentes accesorios y los instrumentos estén completos, listos para funcionar y disponibles en la cantidad necesaria.

El paciente deberá colocarse de forma que quede minimizado el riesgo de aspiración de las piezas. Todas las piezas utilizadas en boca del paciente deberán asegurarse para evitar su aspiración y deglución.

Pese a todas las precauciones y medidas adoptadas durante la fabricación y acondicionamiento de los productos existe un riesgo residual relativo a la mala praxis y a condiciones individuales de cada paciente. Por favor, siga las indicaciones de las instrucciones de uso y valore la idoneidad de cada paciente antes de la intervención para minimizar estos riesgos.

### - EFECTOS SECUENDARIOS Y CONTRAINDICACIONES

No están descritos efectos secundarios directamente relacionados con los productos suministrados por GT-MEDICAL.



## INSTRUCCIONES DE USO

Está contraindicado el uso de los productos si el paciente no presenta condiciones óptimas para un procedimiento quirúrgico de colocación de implantes dentales.

Está contraindicado el uso de los productos en pacientes alérgicos o hipersensibles a cualquiera de los materiales utilizados en la fabricación de los aditamentos y accesorios suministrados por GT-MEDICAL.

### - ESTERILIZACIÓN

Se debe esterilizar todos los productos siguiendo la normativa UNE-EN ISO 17665-1 antes de su uso en boca. En ella se aconseja el uso del autoclave quince minutos a 121°C, teniendo el producto sellado en una bolsa de autoclave adecuada, ya que el envase en que se presenta el producto no es apto para autoclave.

### - ELIMINACIÓN DEL PRODUCTO

El tratamiento de todos los productos de Gt-Medical una vez finalizada su vida útil, debe ser el propio según la legislación y las normas de la autoridad competente, de acuerdo con los requisitos medioambientales y teniendo en cuenta los distintos niveles de contaminación. Debe prestarse especial atención a peligros tanto físicos como de infección (contaminación con sustancias de origen humano potencialmente infecciosas).

### - INFORMACIÓN ADICIONAL

Consultar el Resumen de Seguridad y funcionamiento Clínico (SSCP) en la base de datos de EUDAMED - European Database on Medical Devices.

## INSTRUCCIONES DE USO

### II. INSTRUCCIONES DE USO ESPECIFICAS

#### Análogo

##### DESCRIPCIÓN

El análogo es una réplica exacta en plataforma y conexión al implante que lleva colocado el paciente.

##### MATERIAL

Fabricados en Acero inoxidable de alta calidad. La conexión del implante ha sido diseñada rigurosamente con las medidas originales, ofreciendo una tolerancia de mecanizado nunca superior a +/- 0.01mm.

##### USO Y GEOMETRÍA

Dependiendo del uso existen dos tipos de análogos, ambos cuentan con dos caras planas para asegurar la anti-rotación, pero se diferencian en el modo de sujeción:

Análogo Tradicional para modelos vaciados en escayola, está provisto de un resalte que permite el bloqueo axial del movimiento, asegurando un posicionado firme y duradero. Una vez recibida la impresión de la clínica, el protésico deberá atornillar el análogo en el poste de impresión colocados en la cubeta para proceder al vaciado y creación del modelo de laboratorio. Ya se puede empezar el proceso de fabricación de la prótesis dental.

Análogo Digital para modelos fabricados en resina por impresión 3D, el bloqueo se realiza mediante un pasador ligeramente cónico que le otorga un posicionado inequívoco axial. Una vez impreso el modelo, hay que insertar el análogo en el mismo. Opcional; Se puede usar un pasador perpendicular para asegurar que baja correctamente.

##### NOTA:

El Pasador cónico no está incluido en el envase.



##### LIBRERÍAS DE GT-MEDICAL

Los análogos digitales pueden ser utilizados con las librerías de Gt-Medical habilitadas para tal fin. Para una correcta orientación del conjunto formado por el análogo, el modelo de laboratorio y la estructura protésica, es muy importante posicionar la cara plana del Scan Body hacia vestibular. Es decir, en la dirección en la que se quiere obtener el canal de inserción del pasador cónico.

## INSTRUCCIONES DE USO

### PATRÓN DE CALIBRACIÓN

Para un ajuste perfecto del análogo digital en el modelo de laboratorio impreso en 3D, puede utilizar el Patrón de Calibración provisto de 4 tolerancias de ajuste. La selección del ajuste dependerá de la impresora que se tenga, previamente se realizará una impresión que determinará este ajuste de un modo instantáneo.

### Base Pilar S. Colable

#### DESCRIPCIÓN

La base pilar sobrecolable, es una pieza mecanizada en Cromo-cobalto que se coloca entre el implante y la estructura protésica quedando unida por medio de soldadura o cementación.

Sirve para que la zona de conexión prótesis-implante tenga un ajuste y pasividad perfecta. Una vez posicionado sobre la parte coronal del implante en su conexión servirá de base inicial para diseñar la forma que tendrá la estructura final.

La base pilar sobrecolable está disponible en dos geometrías, una antirotacional para prótesis unitarias y otra rotacional para prótesis múltiples.

Este aditamento protésico es utilizado en librerías del sistema CAD-CAM, pudiendo realizar el diseño de la estructura protésica de forma digital.



#### MATERIAL

La base pilar sobrecolable de Gt-Medical está fabricada en Cromo Cobalto con acabado micro pulido a espejo para evitar la adhesión de placa bacteriana.

## INSTRUCCIONES DE USO

### UNIÓN

La unión de la base con el implante puede realizarse mediante el Tornillo Serie Prime correspondiente para canales rectos o mediante el Tornillo DINALOCK Serie Prime para canales angulados.

Por otro lado, la unión de la base mecanizada con la estructura protésica se realiza mediante cementación o soldadura.

### GEOMETRÍA

La geometría de la base está dividida en 4 partes:

- Superficie de conexión con el implante, diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde, ofreciendo una tolerancia de mecanizado nunca superior a +/- 0.01mm.
- Hombro gingival, realizado en una altura en torno a 1mm y un acabado superficial micro-pulido para facilitar el crecimiento perimetral de la mucosa gingival. En el caso de que la unión de la base con la estructura protésica se realice mediante soldadura, el hombro gingival proporciona un soporte firme para poder realizar la micro-soldadura por puntos alrededor de todo el perímetro.
- Cuerpo de la base, tiene una altura de 3.6mm y está provisto de unas ranuras de retención para facilitar la adhesión del cemento. Presenta dos caras planas, para asegurar la anti-rotación de la base mecanizada dentro de la estructura protésica, orientadas angularmente con la conexión del implante y con la cara plana del scan body.
- Asiento del tornillo, realizado con una tolerancia angular de +/- 0.5 grados impidiendo que se produzcan micro movimientos que puedan producir posibles aflojamientos del tornillo.

### CAD-CAM

Empleando la librería de implantes Gt-Medical habilitadas para tal fin, puede realizar el diseño de la estructura protésica de forma digital, pudiendo utilizar canales de tornillo rectos o angulados.

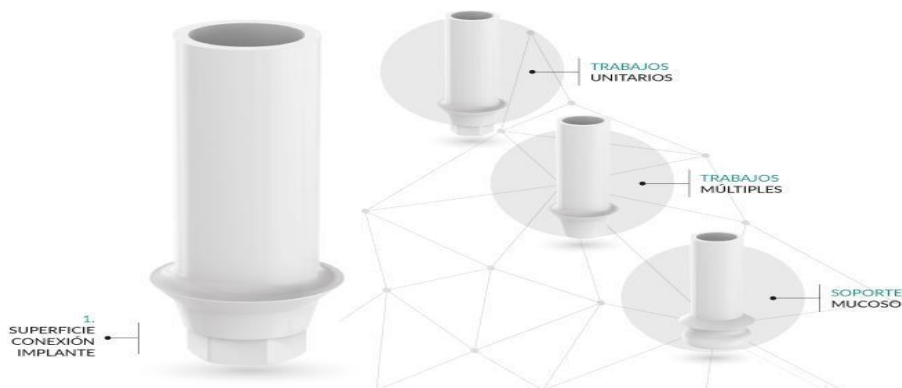
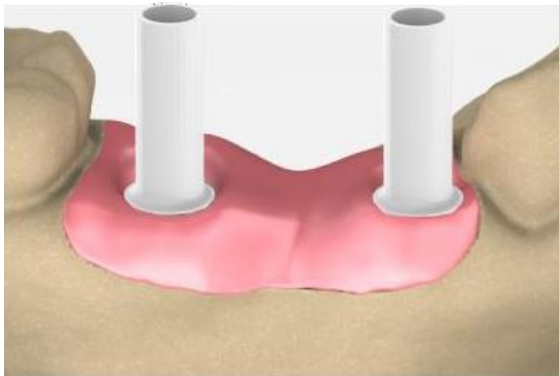
## Calcinable

### DESCRIPCIÓN:

El calcinable es una pieza de plástico fundible que va unida al implante mediante un tornillo, para poder realizar una prótesis fija atornillada.

Los calcinables para obtener su forma definitiva en metal son sometidos a un proceso de laboratorio llamado colado, donde el plástico queda destruido, de manera que nunca forma parte de la prótesis final. Una vez realizado este proceso, el metal si servirá de base para realizar la corona o estructura definitiva.

## INSTRUCCIONES DE USO



### MATERIAL

El Calcinable de Gt-Medical está fabricado en plástico calcinable disponible en color blanco.

### UNIÓN Y GEOMETRÍA

La unión del calcinable con el implante se realiza mediante el tornillo del implante correspondiente.

Por otro lado, la unión del calcinable con la estructura protésica se realiza mediante un proceso de colado.

Su geometría externa está dividida en 3 partes:

- Superficie de conexión con el implante o pilar, diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde, ofreciendo una tolerancia de mecanizado nunca superior a  $\pm 0.01\text{mm}$ .
- El hombro gingival, con una altura en torno a 1mm.
- Chimenea, fácilmente adaptable según requiera la rehabilitación.

### USO

Los calcinables han sido diseñados para evitar la aparición de burbujas durante el proceso de colado.

Según el tipo de implante o pilar, están disponibles para trabajos unitarios (no rotatorios) y para trabajos múltiples (rotatorios). El calcinable debe ir atornillado en el análogo o pilar interfase pertenecientes al modelo de laboratorio con su tornillo correspondiente.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Cilindro Provisional

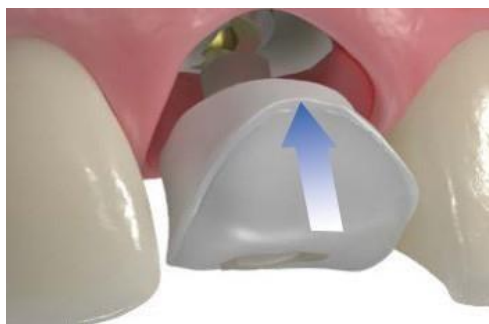
#### DESCRIPCIÓN:

El cilindro provisional es una pieza que va atornillada al implante y dispone de una superficie de contacto con anillos retentores para asegurar la adhesión.

Este aditamento protésico sirve de unión para una restauración provisional sobre implantes dentales, esta función suele ser más estética que funcional.

El proceso conocido como CARGA INMEDIATA consiste en la colocación de la prótesis provisional en el periodo comprendido desde la colocación del implante hasta su total oseointegración. El tiempo que el paciente lleve la prótesis provisional depende de la prescripción del doctor con un periodo estimado de tres meses.

Esta pieza está disponible en dos geometrías, una antirotatoria para prótesis unitarias y otra rotacional para prótesis múltiples, ambas fabricadas en Titanio o Peek.



#### MATERIAL

El Cilindro Provisional de Gt-Medical está fabricado en Titanio de grado 5 con acabado micro pulido a espejo para evitar la adhesión de placa bacteriana

También podemos encontrarlo fabricado en PEEK para uso biomédico.



## INSTRUCCIONES DE USO

### GEOMETRÍA

La superficie de conexión del Cilindro Provisional de Gt-Medical con el implante o pilar ha sido mecanizada rigurosamente con las medidas originales del implante o pilar al que corresponde y ofrece una tolerancia de mecanizado nunca superior  $\pm 0.01\text{mm}$ . Están disponibles tanto para trabajos unitarios (no rotatorios) o múltiples (rotatorios).

La superficie transepitelial tiene una única altura que varía según el modelo del implante o pilar, y facilita el crecimiento perimetral de la mucosa gingival.

El diámetro máximo del Cilindro Provisional de Gt-Medical tiene una única medida y varía dependiendo del implante o pilar sobre el que va colocado.

La superficie de contacto con la prótesis tiene unos anillos retentores muy pronunciados, así como dos caras planas que aseguran la anti-rotación.

Todos los Cilindros Provisionales de Gt-Medical están provistos de un alojamiento para el tornillo de fijación con el implante.

### NOTA:

El tornillo de fijación no está incluido y debe de ser elegido por separado dependiendo del implante donde va alojado.

## Conector

### DESCRIPCIÓN:

El conector es una interfase que se une al implante mediante el tornillo correspondiente y a la estructura protésica mediante el proceso de cementación.

Sirve para que la zona de conexión prótesis-implante tenga un ajuste y pasividad perfecta. Una vez posicionado en la parte coronal del implante en su conexión servirá de base inicial para diseñar la forma que tendrá la estructura final.

Esta pieza está disponible en dos geometrías, una antirotatoria para prótesis unitarias y otra rotacional para prótesis múltiples.

Este aditamento protésico es utilizado en librerías del sistema CAD-CAM, pudiendo realizar el diseño de la estructura protésica de forma digital



## INSTRUCCIONES DE USO

### MATERIAL

El Conector de Gt-Medical está fabricado en Titanio de grado 5 con acabado micro pulido a espejo para evitar la adhesión de placa bacteriana

### UNIÓN

La unión del Conector con el implante puede realizarse mediante el Tornillo Serie Universal de Gt-Medical para canales rectos, o mediante el Tornillo DINALOCK Serie Universal para canales angulados.

Por otro lado, la unión del Conector con la estructura protésica se realiza mediante cementación.

### GEOMETRÍA

La geometría del Conector está dividida en 4 partes:

- Superficie de conexión con el implante, diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde, ofreciendo una tolerancia de mecanizado nunca superior a +/- 0.01mm.
- Tronco de cementación, está provisto de una superficie cilíndrica ranurada para facilitar la adhesión del cemento. Está disponible en altura de cementación "S" que corresponde a 3.8mm y para aquellos casos donde el implante está muy sumergido disponemos de una altura de cementación "L", con una longitud de 5.3mm. Presenta seis caras planas que aseguran la anti-rotación del Conector dentro de la estructura protésica. Están angularmente orientadas con la conexión del implante y con la cara plana del pilar de escaneo.
- Hombro gingival, tiene una altura de 0.5mm aproximadamente con un acabado superficial micropulido que facilita el crecimiento perimetral de la mucosa gingival. Para los casos donde el implante está muy sumergido tenemos disponibles otras alturas gingivales entre 0 y 4.5mm .
- Asiento del tornillo, realizado con una tolerancia angular de +/- 0.5 grados impidiendo que se produzcan micro movimientos que puedan producir posibles aflojamientos del tornillo.

### CAD-CAM

Empleando la librería de implantes Gt-Medical habilitadas para tal fin, puede realizar el diseño de la estructura protésica de forma digital, pudiendo utilizar canales de tornillo rectos o angulados.

## Conector Angulado

### DESCRIPCIÓN:

El conector angulado es una interfase que se une al implante mediante el tornillo dinámico correspondiente para canales angulados y a la estructura protésica mediante el proceso de cementación y realizar sobre ellas la prótesis de zirconio.

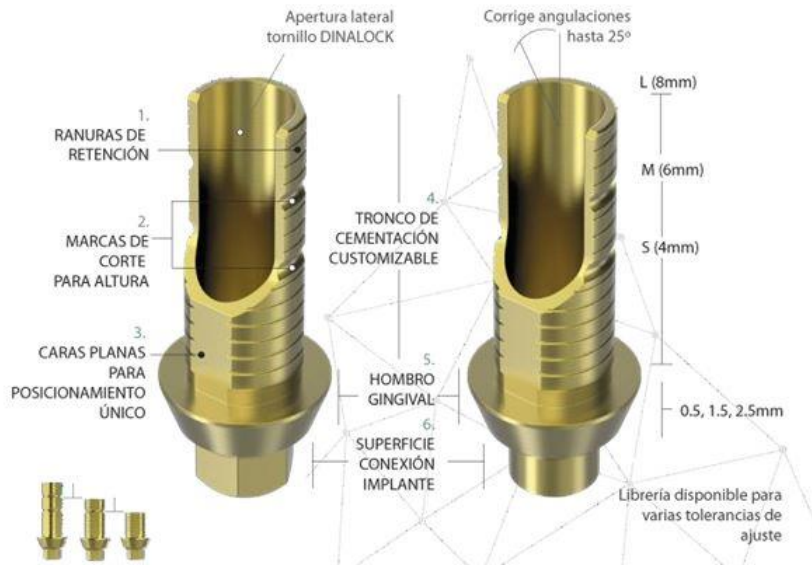
Sirve para que la zona de conexión prótesis-implante tenga un ajuste y pasividad perfecta. Una vez posicionado en la parte coronal del implante en su conexión servirá de base inicial para diseñar la forma que tendrá la estructura final.

## INSTRUCCIONES DE USO

Posee un tronco de cementación customizable con unas marcas de corte, pudiendo elegir entre dos alturas para la cementación y varias alturas gingivales.

Esta pieza está disponible en dos geometrías, una antirotatoria para prótesis unitarias y otra rotacional para prótesis múltiples.

Este aditamento protésico es utilizado en librerías del sistema CAD-CAM, pudiendo realizar el diseño.



### MATERIAL

El Conector Angulado de Gt-Medical está fabricado en Titanio de grado 5 con acabado micro pulido a espejo para evitar la adhesión de placa bacteriana, además posee un anodizado de color dorado que mejora el acabado estético de la prótesis final.

### UNIÓN

La unión del Conector Angulado con el implante puede realizarse mediante el Tornillo DINALOCK Serie Prime de Gt-Medical para canales angulados.

Por otro lado, la unión de la Conector Angulado con la estructura protésica se realiza mediante cementación.

### GEOMETRÍA

La geometría del Conector Angulado está dividida en 4 partes:

- Superficie de conexión con el implante, diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde, ofreciendo una tolerancia de mecanizado nunca superior a  $\pm 0.01\text{mm}$ .
- Tronco de cementación customizable, está provisto de una superficie cilíndrica ranurada para facilitar la adhesión del cemento. Está disponible en altura "L", y si se precisa de menor altura, existen unas marcas de corte "M" y "S". Presenta caras planas asimétricas que aseguran la anti-rotación del Conector Angulado dentro de la estructura protésica. Están angularmente orientadas con la conexión del implante y con la cara plana del pilar de escaneo.

## INSTRUCCIONES DE USO

- Hombro gingival, tiene una altura de 0.5 a 2.5mm aprox. con acabado superficial micropulido que facilita el crecimiento perimetral de la mucosa gingival.
- Asiento del tornillo, realizado con una tolerancia angular de +/- 0.5 grados impidiendo que se produzcan micro movimientos que puedan producir posibles aflojamientos del tornillo. Apertura lateral, que permite la entrada del Tornillo DINALOCK y su correspondiente llave, permitiendo corregir angulaciones de hasta 25°.

### CAD-CAM

Empleando la librería de implantes Gt-Medical habilitadas para tal fin, puede realizar el diseño de la estructura protésica de forma digital, pudiendo utilizar canales de tornillo angulados.

## Conector Recto

### DESCRIPCIÓN:

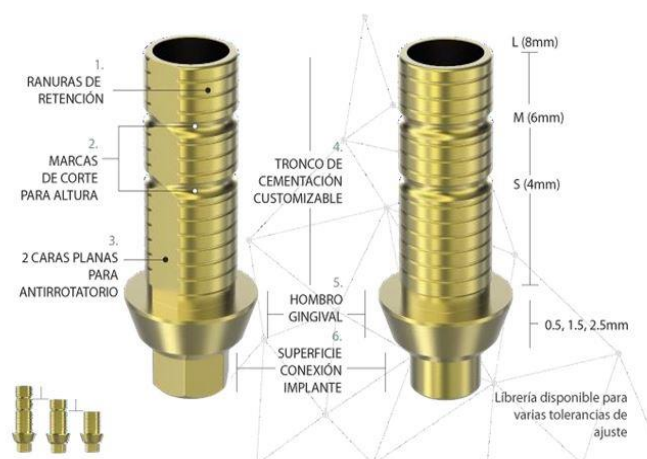
El conector recto es una interfase que se une al implante mediante el tornillo correspondiente a canales rectos y a la estructura protésica mediante el proceso de cementación y realizar sobre ellas la prótesis de zirconio

Sirve para que la zona de conexión prótesis-implante tenga un ajuste y pasividad perfecta. Una vez posicionado en la parte coronal del implante en su conexión servirá de base inicial para diseñar la forma que tendrá la estructura final.

Posee un tronco de cementación customizable con unas marcas de corte, pudiendo elegir entre dos alturas para la cementación y varias alturas gingivales.

Esta pieza está disponible en dos geometrías, una antirotatoria para prótesis unitarias y otra rotacional para prótesis múltiples

Este aditamento protésico es utilizado en librerías del sistema CAD-CAM, pudiendo realizar el diseño



### MATERIAL

El Conector Recto de Gt-Medical está fabricado en Titanio de grado 5 con acabado micro pulido a espejo para evitar la adhesión de placa bacteriana, además posee un anodizado de color dorado que mejora el acabado estético de la prótesis final.

## INSTRUCCIONES DE USO

### UNIÓN

La unión del Conector Recto con el implante puede realizarse mediante el Tornillo Serie Prime de Gt-Medical para canales rectos.

Por otro lado, la unión del Conector Recto con la estructura protésica se realiza mediante cementación.

### GEOMETRÍA

La geometría del Conector Recto está dividida en 4 partes:

- Superficie de conexión con el implante, diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde, ofreciendo una tolerancia de mecanizado nunca superior a +/- 0.01mm.
- Tronco de cementación customizable, está provisto de una superficie cilíndrica ranurada para facilitar la adhesión del cemento. Está disponible en altura "L" para aquellos casos donde el implante está muy sumergido. Si se precisa de menor altura de cementación, existen unas marcas de corte "M" y "S". Presenta dos caras planas que aseguran la anti-rotación de la Base de Titanio Recta dentro de la estructura protésica. Están angularmente orientadas con la conexión del implante y con la cara plana del pilar de escaneo.
- Hombro gingival, tiene una altura de 0.5 a 2.5mm aproximadamente con acabado superficial micro-pulido que facilita el crecimiento perimetral de la mucosa gingival.
- Asiento del tornillo, realizado con una tolerancia angular de +/- 0.5 grados impidiendo que se produzcan micro movimientos que puedan producir posibles aflojamientos del tornillo.

### CAD-CAM

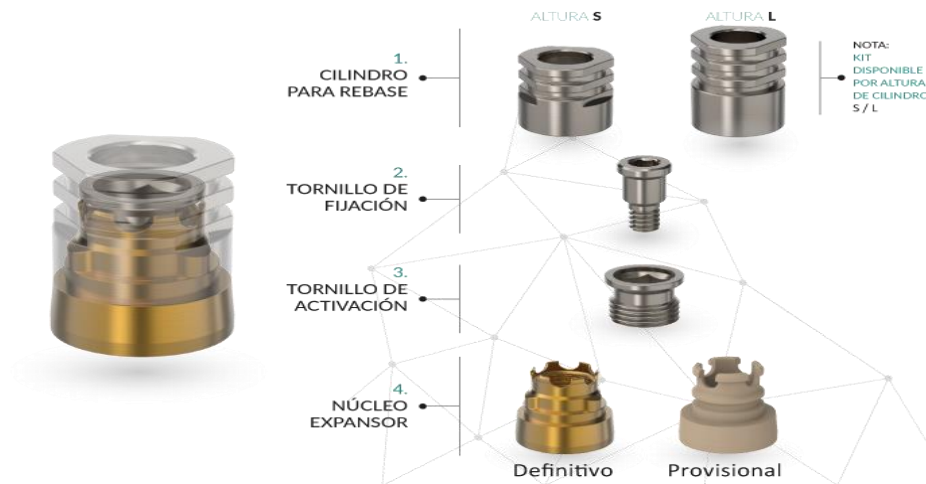
Empleando la librería de implantes Gt-Medical habilitadas para tal fin, puede realizar el diseño de la estructura protésica de forma digital, pudiendo utilizar canales de tornillo rectos.

## **Kit Isogrip®, Isogrip® y cilindro Isogrip®**

### DESCRIPCIÓN:

El kit Isogrip® es un sistema de CLICK & GRIP, para la realización de cargas inmediatas con cualquier tipo de implantes sobre un pilar transepitelial. Este sistema permite realizar los canales de los tornillos en su posición exacta y ahorro de tiempo obteniendo una dentadura atornillada sobre implantes.

## INSTRUCCIONES DE USO

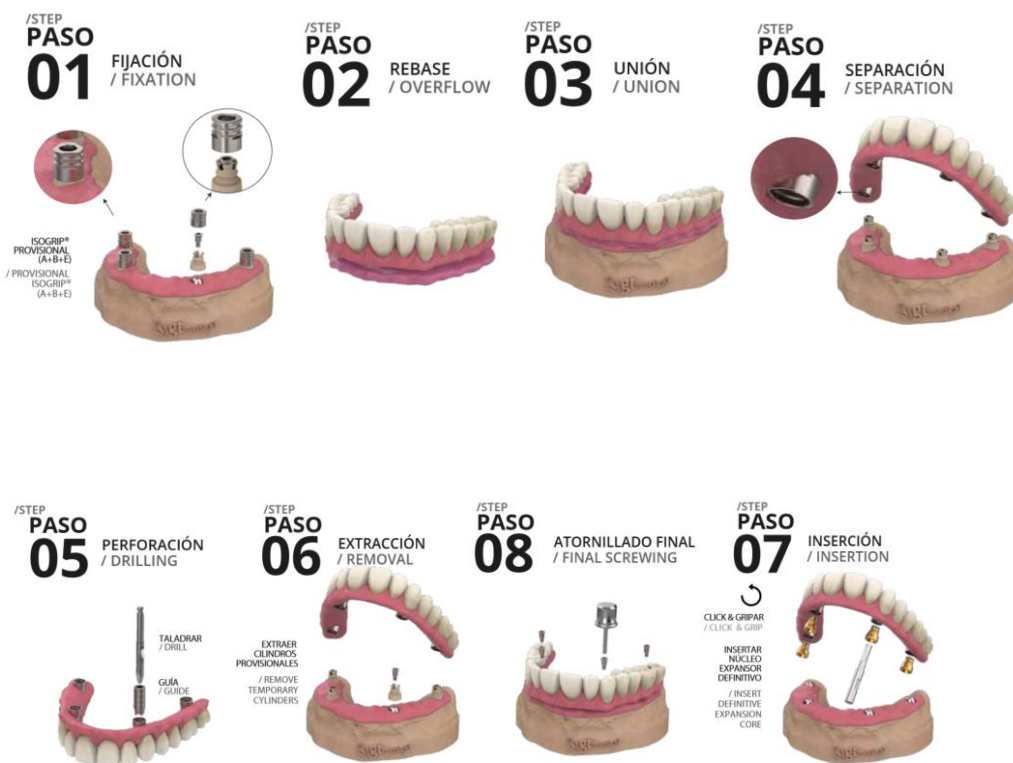


### MATERIAL

El Kit Isogrip está compuesto por varias piezas, fabricadas en Titanio de grado 5 con acabado micro pulido a espejo para evitar la adhesión de placa bacteriana y en PEEK para uso biomédico.

### USO

Gracias al Kit Isogrip® podemos realizar cargas inmediatas con cualquier tipo de implante sobre pilar transeptal, reduciendo el tiempo empleado para obtener una dentadura atornillada sobre implantes. Secuencia de uso:



## INSTRUCCIONES DE USO

### GEOMETRÍA

La superficie de conexión con el pilar, ha sido diseñada rigurosamente con las medidas originales del pilar transeptelial ofreciendo una tolerancia de mecanizado nunca superior a +/- 0.01mm.

El diámetro máximo del cilindro de rebase es de 4.8mm, y la altura es de 4mm.

### COMPOSICIÓN

El Kit Isogrip® está compuesto por cuatro elementos:

- Cilindro Exterior
- Tornillo de Fijación
- Tornillo de Activación y Núcleo Expansor Definitivo (Isogrip)
- Núcleo Expansor Provisional

### NOTAS:

Todos los componentes van incluidos en el mismo envase.

Disponible en dos tamaños según altura del cilindro de rebase

## Kit Pilar Cónico Angulado

### DESCRIPCIÓN:

El kit pilar cónico angulado es una pieza que sirve como interfase atornillada al implante. Establece una zona hermética en la conexión del implante y un ajuste pasivo correcto entre la prótesis y el pilar.

Su función es hacer de “rompe fuerzas”, corregir angulaciones y disaralelismo entre los implantes unificando la altura entre ellos. Está disponible en varias alturas gingivales y en angulaciones de 17º y 30º.

Su conexión es cónica por lo que solo se pueden utilizar en prótesis múltiples.



## INSTRUCCIONES DE USO

### MATERIAL

El Kit Pilar Cónico para Multi-Unit® está fabricado en Titanio de grado 5 con acabado micro pulido a espejo para evitar la adhesión de placa bacteriana.

### INSERCIÓN

La inserción del pilar cónico angulado se realiza con el transportador y va fijado con el tornillo de conexión al implante. Torque recomendado según métrica del tornillo:

- . M1,4: -> A nivel de pilar (10/15Ncm). A nivel de implante (No más de 20Ncm).
- . M1,6: -> 20-25 Ncm
- . M1,8: -> 25-30 Ncm
- . M2,0: -> 30-32 Ncm
- . M2,5: -> 35 Ncm

### UNIÓN

La unión del pilar con la estructura protésica se realiza mediante el tornillo de Multi-Unit®.

### GEOMETRÍA

La geometría externa del pilar cónico angulado se divide en 3 partes:

- Superficie de conexión con el implante, diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde y ofrece una tolerancia de mecanizado nunca superior a  $\pm 0.01\text{mm}$ .
- Superficie transepitelial, cuenta con una altura que varía entre 1mm y 5 mm según el modelo del implante y con dos angulaciones disponibles de  $17^\circ$  y  $30^\circ$ .
- Superficie conexión con la prótesis, posee las dimensiones de la conexión de Multi-Unit®.

### NOTA:

El envase incluye el transepitelial y el tornillo de conexión con el implante. El transportador y el tornillo de conexión con la prótesis no están incluidos.

## Kit Pilo + Pack

### DESCRIPCION:

El kit pilo + pack está compuesto por dos componentes:

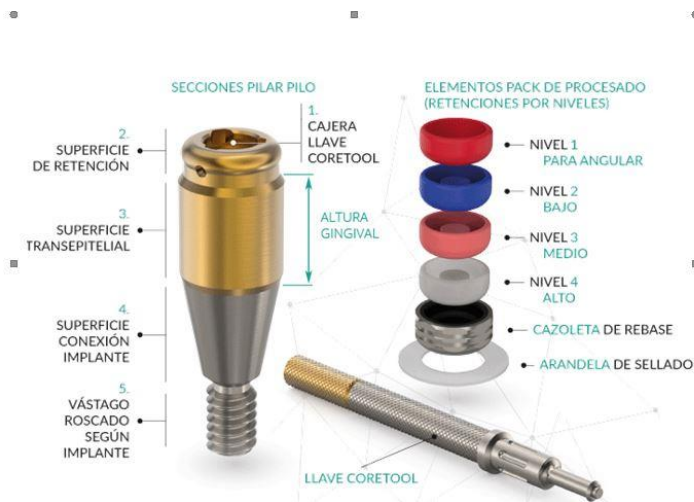
El pilar pilo es una pieza atornillada al implante que posteriormente soporta una prótesis removible. Este aditamento protésico está disponible en diferentes alturas gingivales, dependiendo de la profundidad del implante respecto al nivel de encía.

El pack de procesado son las hembras que sirven de unión entre el pilar pilo y la estructura protésica. Están disponibles en diferentes colores dependiendo de la dureza de retención y de fricción que se desee alcanzar.

Este sistema de retención Locator® en prótesis dentales removibles implanto-soportadas permite además corregir angulaciones de hasta  $20^\circ$  entre implantes divergentes, y la posibilidad de intercambiar fricciones que vienen en su pack de procesado



## INSTRUCCIONES DE USO



### MATERIAL

El Pilar Pilo de Gt-Medical está fabricado en Titanio de grado 5 con acabado TIN para evitar la adhesión de placa bacteriana y asegurar el deslizamiento óptimo con el pack de retención.

### COMPOSICIÓN

El Kit Pilo + Pack está compuesto del Pilar Pilo y el Pack de Procesado, que contiene:

- Cazoleta para el rebase
- Arandela de sellado
- Gomas de retención con 4 durezas diferentes

### UNIÓN Y GEOMETRÍA

La unión entre el pilar Pilo y la estructura protésica se realiza mediante el pack de procesado. La unión del pilar Pilo y el implante, se realiza mediante atornillado del pilar. Su geometría externa está dividida en 3 partes:

Superficie de conexión con el implante, diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde, ofrece una tolerancia de mecanizado nunca superior a  $\pm 0.01\text{mm}$ , así como un vástago con la rosca del implante correspondiente.

Superficie transepitelial, con una altura que varía entre 1mm y 6mm según el modelo del implante, tiene un acabado superficial micro-pulido que facilita el crecimiento perimetral de la mucosa gingival.

Superficie de retención, está provista de una superficie tórica para asegurar el correcto posicionado del pack de procesado y es 100% compatible con Locator®.

Torque recomendado según métrica del tornillo:

- . M1,4: -> A nivel de pilar (10/15Ncm). A nivel de implante (No más de 20Ncm).
- . M1,6: -> 20-25 Ncm
- . M1,8: -> 25-30 Ncm
- . M2,0: -> 30-32 Ncm
- . M2,5: -> 35 Ncm

### Pack de procesado

#### DESCRIPCION

El pack de procesado está compuesto por varios elementos para poder realizar la estructura protésica de una sobredentadura:

Cazoleta de rebase, arandela de sellado o disco de aliviar.

4 hembras de diferentes colores según la dureza de retención y de la fricción que se desee alcanzar, teniendo la posibilidad de intercambiarlas.

Azul (1.5lbs), rosa (3lbs), blanca o transparente (5lbs) y roja para corregir angulaciones.

Este aditamento protésico sirve de unión entre el pilar Pilo y la estructura protésica de una prótesis



+

El Pack de Procesado de Gt-Medical está compuesto de varios elementos para poder realizar la estructura protésica de una sobredentadura:

Cazoleta de rebase

Arandela de sellado

Gomas de retención con 4 durezas diferentes

#### NOTAS:

Disponemos también de packs de reposiciones de cada tipo de nivel de retención por colores.

El contenido de estas reposiciones se compone de 4 unidades de gomas de retención de un mismo color, dependiendo de la fricción que necesite.

### Pilar Cónico y Transepitelial Unitario

#### DESCRIPCIÓN:

El pilar cónico y el transepitelial unitario es una pieza intermedia que sirve como interfase atornillada al implante.

## INSTRUCCIONES DE USO

Establece una zona hermética en la conexión del implante y un ajuste pasivo correcto entre la prótesis y el pilar.

Sirve como convertidor a una conexión cónica y permite elevar el implante sobre el epitelio, dándole la altura deseada entre las disponibles alturas gingivales.

El pilar cónico está destinado a prótesis múltiples. Mientras que el transepitelial unitario es aconsejado para prótesis en las que interviene un solo implante (unitarias).



## MATERIAL

El Pilar Cónico y transepitelial unitario de Gt-Medical está fabricado en Titanio de grado 5 con acabado micro pulido a espejo para evitar la adhesión de placa bacteriana.

## INSERCIÓN

La inserción del pilar cónico y transepitelial unitario se realiza con la Llave de Vaso de 2mm. La unión con el implante se realiza mediante el vástago roscado perteneciente al transepitelial. Torque recomendado según métrica del tornillo:

- . M1,4: -> A nivel de pilar (10/15Ncm). A nivel de implante (No más de 20Ncm).
- . M1,6: -> 20-25 Ncm
- . M1,8: -> 25-30 Ncm
- . M2,0: -> 30-32 Ncm
- . M2,5: -> 35 Ncm

## UNIÓN y GEOMETRÍA

La unión entre el pilar cónico o transepitelial unitario y la estructura protésica se realiza mediante el tornillo de Multi-Unit® RP. La geometría externa del transepitelial se divide en 3 partes: Superficie de conexión con el implante, mecanizada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde, ofreciendo una tolerancia de mecanizado nunca superior a +/- 0.01mm. Así como un vástago con la rosca del implante correspondiente.

## INSTRUCCIONES DE USO

Superficie transepitelial, disponible con una altura que varía entre 1mm y 6mm según el modelo del implante, cuenta con un acabado superficial micro-pulido que facilita el crecimiento perimetral de la mucosa gingival.

Superficie conexión con la prótesis, posee las dimensiones de la conexión de Multi-Unit®.

## Pilar de Escaneo

### DESCRIPCION:

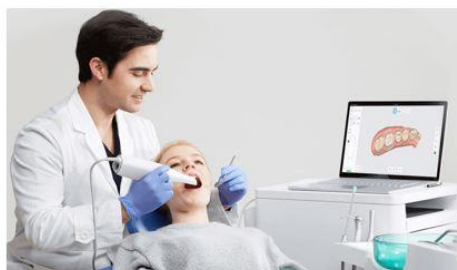
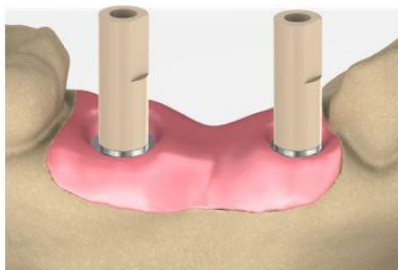
El pilar de escaneo es una pieza que se utiliza para el proceso de fabricación de prótesis dental utilizando tecnología CAD CAM.

La tecnología (CAM) se encarga de fabricar la prótesis dental mediante técnica de fresado por control numérico (CNC) o mediante impresión 3D.

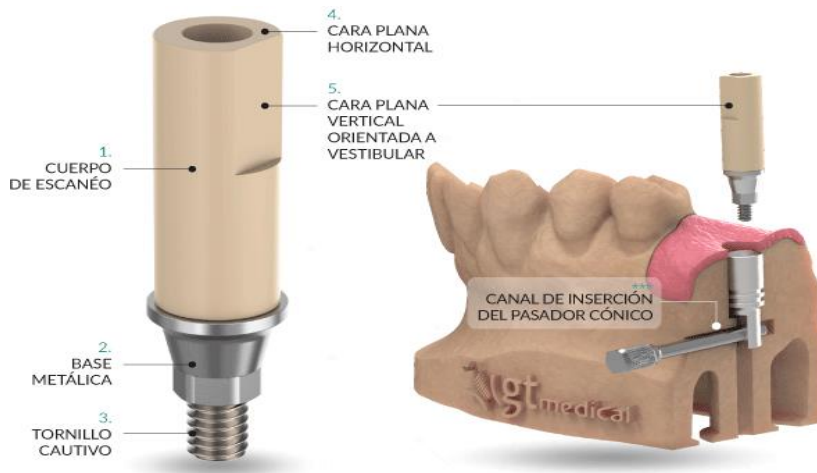
La tecnología (CAD) se encarga de diseñar la prótesis dental utilizando un programa de ordenador. Para comenzar el diseño se necesita un archivo 3D que contenga; las medidas de la boca del paciente, y también la posición de los implantes dentales dentro la boca.

Para crear un archivo 3D de la boca del paciente con la posición de los implantes, se utiliza un escáner dental de sobremesa o un escáner intraoral. En ambos casos es imprescindible el uso de un pilar de escaneo. Esta pieza se atornilla al análogo del implante o al implante durante el proceso de escaneo. Y sirve para localizar la posición de los implantes dentro de la boca del paciente.

El pilar de escaneo tiene la misma función que el poste de impresión; localizar la posición del implante. La diferencia es que en el poste de impresión, la captura de posición se realiza utilizando silicona, y en el pilar de escaneo la captura de posición se realiza utilizando un escáner 3D.



## INSTRUCCIONES DE USO



## COMPOSICIÓN

El Pilar de Escaneo de Gt-Medical está compuesto por:

Un cuerpo de escaneo fabricado en PEEK que favorece una correcta captura por parte del escáner. Tiene forma cilíndrica de 12mm de altura, y está provisto de una cara plana vertical para la captura del posicionado angular, y una cara plana horizontal para la captura del posicionado axial.

Una base mecanizada en Cromo Cobalto con acabado micro pulido a espejo, que asegura la radio-opacidad para la comprobación del correcto posicionado. Su superficie ha sido diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde y ofrece una tolerancia de mecanizado nunca superior a +/- 0.01mm.

Un tornillo fabricado en Titanio de grado 5 que se encuentra cautivo en una cavidad en su interior entre la base y el cuerpo de Peek. Dicho tonillo permite la unión con el implante.

## CAD-CAM

Los Pilares de Escaneo deben ser utilizados con las librerías Gt-Medical habilitadas según tipo trabajo y plataforma implante. Para una correcta orientación del conjunto formado por el análogo, el modelo de laboratorio y la estructura protésica, es muy importante posicionar la cara plana del Pilar de Escaneo **hacia vestibular**.

Torque recomendado según métrica del tornillo:

- . M1,4: -> A nivel de pilar (10/15Ncm). A nivel de implante (No más de 20Ncm).
- . M1,6: -> 20-25 Ncm
- . M1,8: -> 25-30 Ncm
- . M2,0: -> 30-32 Ncm
- . M2,5: -> 35 Ncm

## INSTRUCCIONES DE USO

### Pilar Recto

#### DESCRIPCIÓN:

El pilar recto es una pieza mecanizada atornillada al implante que dispone de una superficie que puede ser tallada para conseguir la altura deseada. Está disponible en diferentes alturas gingivales.

Este aditamento protésico sirve de muñón metálico con una zona de retención para el cemento y otra zona que lo une al implante para así poder realizar una corona cementada sobre implantes.



#### MATERIAL

El Pilar Recto está fabricado en Titanio de grado 5 con acabado micro pulido a espejo para evitar la adhesión de placa bacteriana.

#### UNIÓN

La unión del Pilar Recto tallable con la estructura protésica se realiza por cementación, mientras que la unión con el implante se realiza con el tornillo correspondiente.

#### GEOMETRÍA

La geometría externa del pilar se divide en 3 partes:

Superficie de conexión con el implante: diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde y ofrece una tolerancia de mecanizado nunca superior a +/- 0.01mm. Lo que permite tener un ajuste y pasividad perfecta.

Superficie gingival: cuenta con una altura que varía entre 1mm y 7 mm según el modelo del pilar. El diámetro de emergencia es variable dependiendo de la pieza a rehabilitar.

Superficie tallable: el cuerpo del pilar se puede tallar dependiendo de la altura protésica que necesite la pieza a cementar.

#### NOTA:

El tornillo de conexión con la prótesis no está incluido.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Pilar S.Colable

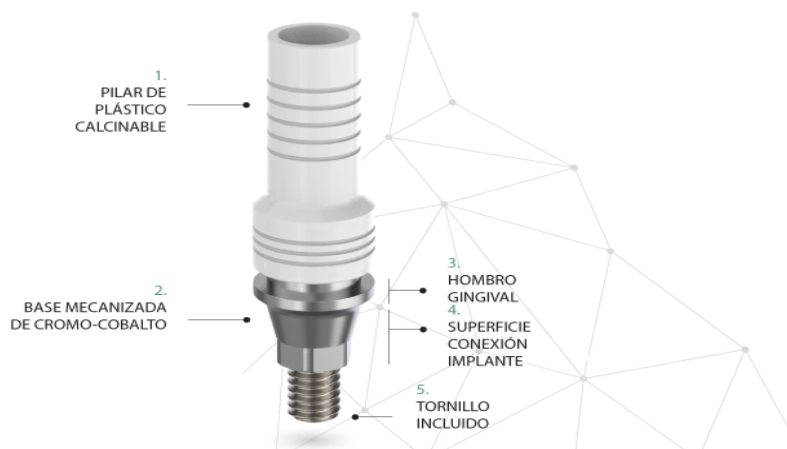
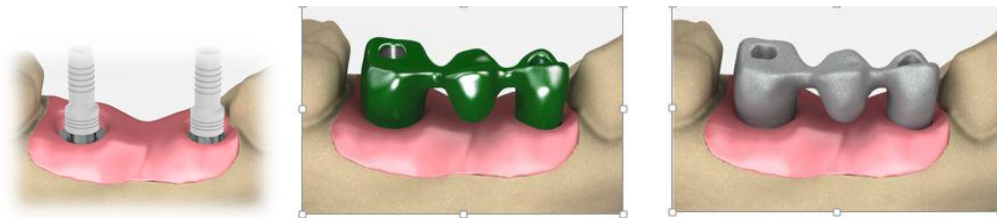
#### DESCRIPCION:

El pilar sobrecolable es una pieza que está compuesta por un componente de plástico calcinable y una base mecanizada en Cromo Cobalto.

Se une a la estructura protésica mediante un proceso de sobrecolado.

Este aditamento protésico sirve para que la zona de conexión prótesis-implante tenga un ajuste y pasividad perfecta. Una vez posicionado sobre la parte coronal del implante en su conexión servirá de base inicial para modelar la forma que tendrá la estructura final.

El pilar sobrecolable está disponible en dos geometrías, una antirotacional para prótesis unitarias y otra rotacional para prótesis múltiples



#### MATERIAL

El Pilar Sobrecolable de Gt-Medical está compuesto por dos componentes:

Un pilar fabricado en plástico calcinable con una altura de 12mm.

Una base sobrecolable mecanizada en Cromo Cobalto con acabado micro pulido a espejo.

#### UNIÓN

La unión entre la base sobrecolable y la estructura protésica se realiza mediante sobrecolado.

## INSTRUCCIONES DE USO

### GEOMETRÍA

La geometría de la base sobrecolable está dividida en las siguientes partes:

- Superficie de conexión con el implante, diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde, ofreciendo una tolerancia de mecanizado nunca superior a  $\pm 0.01\text{mm}$ .
- Hombro gingival, realizado en una altura en torno a 1mm y un acabado superficial micro-pulido para facilitar el crecimiento perimetral de la mucosa gingival.
- Asiento del tornillo, realizado con una tolerancia angular de  $\pm 0.5$  grados impidiendo que se produzcan micro movimientos que puedan producir posibles aflojamientos del tornillo.

## Poste de Impresión

### DESCRIPCIÓN:

El poste de impresión es una pieza que se utiliza en la toma de impresión al paciente y va atornillada mediante el Tornillo Poste.

Consiste en transferir la posición y el diseño del implante o del pilar, al modelo maestro sobre el que trabajará el protésico dental en su laboratorio mediante la creación de un molde de escayola que reproduce la forma de la boca del paciente y la posición de los implantes en boca.

La toma de impresión se puede realizar de dos maneras:

- Cubeta abierta: Atornillar el poste de impresión de cubeta abierta al implante. Se hace una pequeña abertura en la cubeta de plástico con una fresa a la altura de la salida del poste. Se toma la impresión con la silicona. Una vez fraguada, se desatornilla y se levanta la cubeta que viajará al laboratorio con el poste incluido. Posteriormente se atornilla el análogo al poste de impresión y se vacía.
- Cubeta cerrada: Atornillar el poste de impresión de cubeta cerrada al implante. Se toma la impresión con la cubeta. Una vez fraguada la silicona, se retira la cubeta en donde se queda la forma negativa del poste. Desatornillar el poste. Cubeta y poste de impresión viajan por separado al laboratorio. Insertar postes en la cubeta. Atornillar análogos y proceder al vaciado.



## INSTRUCCIONES DE USO

### CUBETA ABIERTA



1. TORNILLO CON ALTURA ADICIONAL. ACCIONAMIENTO MANUAL.

Tornillo de poste no incluido.

### CUBETA CERRADA



2. TORNILLO SIN ALTURA ADICIONAL. TOTALMENTE ENRASADO.
3. POSTE MONOBLOQUE (TORNILLO INCORPORADO).

Tornillo de poste no incluido.

Sólo para prótesis múltiples.

## MATERIAL

El Poste de Impresión de Gt-Medical está fabricado en Acero inoxidable con acabado micro pulido a espejo.

## GEOMETRÍA

La superficie de conexión con el implante, ha sido diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde y ofrece una tolerancia de mecanizado nunca superior a +/-0.01mm.

El cuerpo del poste de impresión, tiene una forma retentiva de 12 mm de altura. Está provisto de varias caras planas verticales para el correcto posicionado angular y de una cara plana horizontal para el correcto posicionado en altura.

Dependiendo del diseño del poste de impresión, podrá ser utilizado para cubeta abierta o cubeta cerrada, eligiendo el tornillo correspondiente.

## NOTA:

El tornillo de poste tiene que pedirse por separado, salvo para el poste monobloque que no necesita tornillo.

## Tapón de Cicatrización

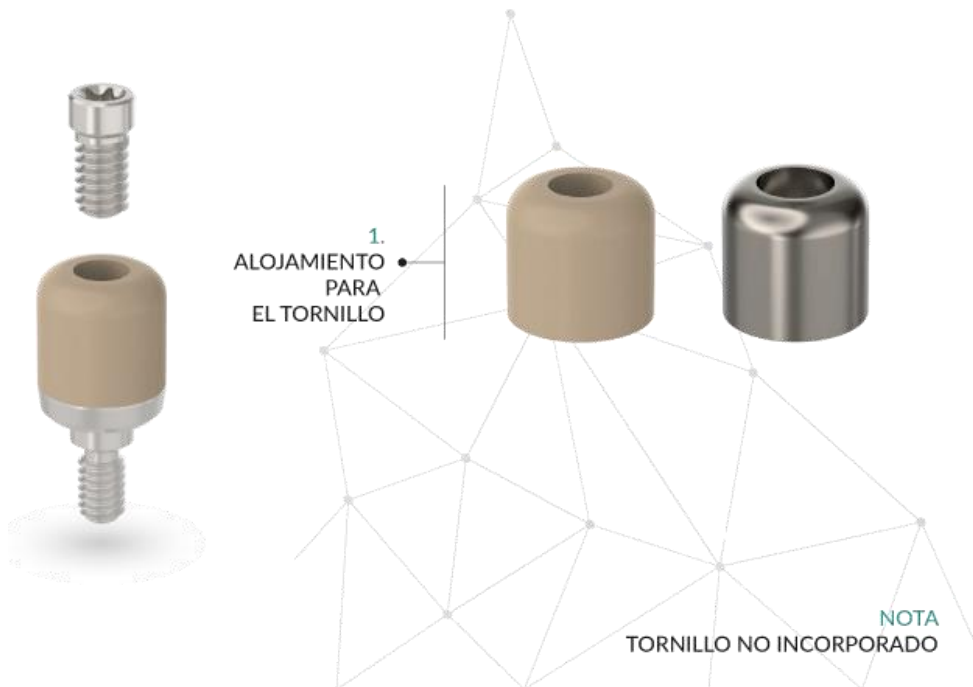
### DESCRIPCIÓN:

El tapón de cicatrización es una pieza que sirve de protector de la conexión del implante o transeptal, que se coloca sobre el módulo de cresta con el fin de evitar el crecimiento de tejidos en el interior.

## INSTRUCCIONES DE USO

Está unido al implante mediante un tornillo de fijación.

Este aditamento protésico está disponible en dos materiales Peek o Titanio.



## MATERIAL

El Tapón de Cicatrización de Gt-Medical está disponible en Titanio de grado 5 y en PEEK.

## GEOMETRÍA

La superficie de conexión con el implante ha sido diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde y ofrece una tolerancia de mecanizado nunca superior a +/-0.01mm.

La superficie transepitelial tiene una altura que varía según el modelo del implante, y tiene un acabado micro pulido que facilita el crecimiento perimetral de la mucosa gingival.

El diámetro del tapón de cicatrización tiene una medida ajustada al implante o transepitelial sobre el que va colocado.

Todos los tapones de cicatrización están provistos de un alojamiento para el tornillo de fijación con el implante.

## NOTA:

El tornillo de fijación no está incluido y debe de ser elegido por separado dependiendo del implante donde va alojado.

### Tornillo de aditamento

#### DESCRIPCIÓN:

El tornillo aditamento es una pieza definitiva en la prótesis de un paciente.

Sirve de unión entre la prótesis o aditamento protésico y el implante, impidiendo que los tejidos blandos crezcan en el interior. Son utilizados tanto en clínica como en el laboratorio para el anclaje de las piezas.

El tornillo será de la misma métrica que el interior del implante y con longitud adecuada para el correcto posicionamiento. Dispone de una cajera para la llave de accionamiento que puede tener diferentes formas dependiendo del sistema de implante donde vayan alojados.

Dependiendo de la métrica de cada tornillo y siguiendo las especificaciones del implante original se recomienda un apriete con un torque determinado.



#### MATERIAL

Los Tornillos de Gt-Medical, están fabricados en Titanio de grado 5 con acabado micro pulido a espejo para evitar la adhesión de placa bacteriana. Los tornillos DINALOCK de Gt-Medical poseen un recubrimiento de DLC que mejora la dureza y proporciona una excelente protección contra la abrasión.

#### GEOMETRÍA

La superficie de conexión del Tornillo con el pilar, ha sido diseñada rigurosamente para asegurar un ajuste óptimo. La cajera/huella de la llave de accionamiento puede tener formas distintas dependiendo del sistema de implante donde vayan alojados los tornillos.

## INSTRUCCIONES DE USO

### USO

El torque de apriete de los tornillos de Gt-Medical sigue las especificaciones del implante original, y dependiendo de la geometría del canal del tornillo distinguimos:

El Tornillo de aditamento está diseñado para canales rectos.

El Tornillo DINALOCK está indicado para usarse en prótesis con canales angulados diseñados mediante las Librerías Gt-Medical habilitadas para tal fin.

Torque recomendado según métrica del tornillo:

- . M1,4: -> A nivel de pilar (10/15Ncm). A nivel de implante (No más de 20Ncm).
- . M1,6: -> 20-25 Ncm
- . M1,8: -> 25-30 Ncm
- . M2,0: -> 30-32 Ncm
- . M2,5: -> 35 Ncm

## Tornillo de cicatrización

### DESCRIPCIÓN:

El tornillo de cicatrización es una pieza que va atornillada al implante dental.

Su función principal es prolongar el cuerpo del implante sobre los tejidos blandos durante la segunda fase quirúrgica de la colocación del implante, dando así lugar al sellado gingival, evitando que la encía cubra la conexión del implante moldeándola para una posterior toma de impresión al paciente y colocación de la prótesis sobre el implante.

Este aditamento protésico está disponible en varias alturas gingivales, dependiendo de la profundidad del implante así como diferentes perfiles de emergencia dependiendo de la pieza a rehabilitar.

Es importante utilizar componentes con el mismo perfil de emergencia a lo largo del proceso restaurativo, pues permitirá un fácil asentamiento de los componentes sin pinzamiento de los tejidos blandos y maximizará la estética dental





## INSTRUCCIONES DE USO

### MATERIAL

El Tornillo de Cicatrización de Gt-Medical, está fabricado en Titanio de grado 5 con acabado micro pulido a espejo para evitar la adhesión de placa bacteriana, al mismo tiempo que facilita el crecimiento perimetral de la mucosa gingival.

### GEOMETRÍA

La superficie de conexión, con el implante del Tornillo de Cicatrización de Gt-Medical ha sido diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde y ofrece una tolerancia de mecanizado nunca superior a +/-0.01mm, así como un vástago con la rosca del implante correspondiente.

La superficie transepitelial, tiene una altura que varía entre 1 mm y 5 mm según el modelo del implante. El diámetro de emergencia es variable dependiendo de la pieza a rehabilitar.

La llave para accionar el tornillo puede ser de varios tipos dependiendo del sistema de implante utilizado.

Torque recomendado según métrica del tornillo:

- . M1,4: -> A nivel de pilar (10/15Ncm). A nivel de implante (No más de 20Ncm).
- . M1,6: -> 20-25 Ncm
- . M1,8: -> 25-30 Ncm
- . M2,0: -> 30-32 Ncm
- . M2,5: -> 35 Ncm

## Tornillo de Poste

### DESCRIPCIÓN

El tornillo poste es una pieza que se utiliza para tomar la impresión junto con el Poste de impresión.

Esta pieza será de la misma métrica que el interior del implante y con longitud adecuada para el correcto posicionamiento.

Para tomar la impresión a cubeta abierta se utiliza un tornillo poste más largo que sobresale de la cubeta, en cambio para tomarla a cubeta cerrada se utiliza un tornillo de poste corto.

Dispone de una cajera/huella para la llave de accionamiento que puede tener diferentes formas dependiendo del sistema de implante donde vayan alojados

## INSTRUCCIONES DE USO



## MATERIAL

El Tornillo del Poste de Impresión de Gt-Medical está fabricado en Acero inoxidable con acabado micro pulido a espejo.

## GEOMETRÍA

En función del uso existen de dos tipos de tornillo:

Para Cubeta Abierta, son tornillos con altura adicional para que sobresalgan por encima del poste de impresión. Poseen una superficie superior moleteada antideslizante para facilitar un primer apriete manual (opcional), y una cajera/huella para realizar un segundo apriete mediante un destornillador.

Para Cubeta Cerrada, son tornillos totalmente enrasados con el poste de impresión. Poseen una cajera/huella para realizar un apriete mediante un destornillador. Además disponen de una ranura longitudinal para realizar el apriete con un destornillador de punta plana.

Torque recomendado según métrica del tornillo:

- . M1,4: -> A nivel de pilar (10/15Ncm). A nivel de implante (No más de 20Ncm).
- . M1,6: -> 20-25 Ncm
- . M1,8: -> 25-30 Ncm
- . M2,0: -> 30-32 Ncm
- . M2,5: -> 35 Ncm

## INSTRUCCIONES DE USO

### Transepitelial Octa®

#### DESCRIPCIÓN

El transepitelial Octa® es una pieza intermedia que sirve como interfase atornillada al implante. Establece una zona hermética en la conexión del implante y un ajuste pasivo correcto entre la prótesis y el transepitelial.

#### USO

Por su geometría rotacional está recomendado para rehabilitaciones sobre implantes múltiples.



#### MATERIAL

El Transepitelial Octa® es un aditamento fabricado por Gt-Medical en Titanio de grado 5 con acabado micro pulido a espejo para evitar la adhesión de placa bacteriana.

#### INSERCIÓN

La inserción se realiza con la llave de vaso Octogonal. La unión con el implante se realiza mediante el vástago roscado perteneciente al transepitelial.

#### UNIÓN Y GEOMETRÍA

La unión entre el Transepitelial Octa® y la estructura protésica se realiza mediante el tornillo correspondiente.

La geometría externa del Transepitelial Octa® se divide en 2 partes:

Superficie de conexión con el implante: diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde y ofrece una tolerancia de mecanizado nunca superior a  $\pm 0.01\text{mm}$ .

Superficie conexión con la prótesis, posee las dimensiones de la conexión original.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Transepitelial Doble Octógono

#### DESCRIPCIÓN:

El transepitelial Doble Octógono es una pieza intermedia que sirve como interfase atornillada al implante. Establece una zona hermética en la conexión del implante y un ajuste pasivo correcto entre la prótesis y el transepitelial.

#### USO

Por su geometría está recomendado para rehabilitaciones sobre implantes unitarios.



#### MATERIAL

El Transepitelial Octa® es un aditamento fabricado por Gt-Medical en Titanio de grado 5 con acabado micro pulido a espejo para evitar la adhesión de placa bacteriana.

#### INSERCIÓN

El transporte a boca y la inserción del Transepitelial Doble octógono se realiza con la llave Torx 6. La unión con el implante se realiza mediante el tornillo que se encuentra cautivo en su interior.

#### UNIÓN Y GEOMETRÍA

La unión entre el Transepitelial Doble Octógono y la estructura protésica se realiza mediante el tornillo correspondiente.

La geometría externa del transepitelial se divide en 2 partes:

- Superficie de conexión con el implante, diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde y ofrece una tolerancia de mecanizado nunca superior a +/- 0.01mm.
- Superficie conexión con la prótesis, posee las dimensiones de la conexión original. La unión entre el Transepitelial Doble Octógono y la estructura protésica se realiza mediante el tornillo correspondiente.



## Transepitelial Recto

### DESCRIPCIÓN:

El Transepitelial es una pieza intermedia que sirve como interfase atornillada al implante. Establece una zona hermética en la conexión del implante y un ajuste pasivo correcto entre la prótesis y el pilar. Sirve como convertidor a una conexión cónica, hexagonal u octogonal y permite elevar el implante sobre el epitelio, dándole la altura deseada entre las disponibles alturas gingivales.

### MATERIAL

El Transepitelial de Gt-Medical está fabricado en Titanio de grado 5 con acabado micro pulido a espejo para evitar la adhesión de placa bacteriana.

### INSERCIÓN

La inserción del transepitelial se realiza con la Llave de Vaso hexagonal (2.0mm;2.7mm) u octogonal recomendada. La unión con el implante se realiza mediante el vástago roscado perteneciente al transepitelial. Torque recomendado según métrica del tornillo:

- . M1,4: -> A nivel de pilar (10/15Ncm). A nivel de implante (No más de 20Ncm).
- . M1,6: -> 20-25 Ncm
- . M1,8: -> 25-30 Ncm
- . M2,0: -> 30-32 Ncm
- . M2,5: -> 35 Ncm

### UNIÓN y GEOMETRÍA

La unión entre el transepitelial y la estructura protésica se realiza mediante el tornillo de aditamento de GT-Medical correspondiente. La geometría externa del transepitelial se divide en 3 partes:

Superficie de conexión con el implante, mecanizada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde, ofreciendo una tolerancia de mecanizado nunca superior a +/- 0.01mm. Así como un vástago con la rosca del implante correspondiente.

Superficie transepitelial, disponible con una altura que varía según el modelo del implante, cuenta con un acabado superficial micro-pulido que facilita el crecimiento perimetral de la mucosa gingival.

Superficie conexión con la prótesis, posee las dimensiones apropiadas para una perfecta unión según geometría a la que transforma.

## Kit Pilar cementable

### DESCRIPCIÓN:

El Kit pilar cementable es una interfase que se une al implante mediante el tornillo correspondiente y a la estructura protésica mediante el proceso de cementación.

Sirve para que la zona de conexión prótesis-implante tenga un ajuste y pasividad perfecta. Una vez posicionado en la parte coronal del implante en su conexión servirá de base inicial para diseñar la forma que tendrá la estructura final.

Este aditamento protésico es utilizado en librerías del sistema CAD-CAM, pudiendo realizar el diseño de la estructura protésica de forma digital.

## INSTRUCCIONES DE USO

### MATERIAL

El Kit pilar cementable de Gt-Medical está fabricado en Titanio de grado 5 con acabado micro pulido a espejo para evitar la adhesión de placa bacteriana

### UNIÓN

La unión del Conector con el implante puede realizarse mediante el Tornillo de Gt-Medical. Torque recomendado según métrica del tornillo:

- . M1,4: -> A nivel de pilar (10/15Ncm). A nivel de implante (No más de 20Ncm).
- . M1,6: -> 20-25 Ncm
- . M1,8: -> 25-30 Ncm
- . M2,0: -> 30-32 Ncm
- . M2,5: -> 35 Ncm

Por otro lado, la unión del Conector con la estructura protésica se realiza mediante cementación.

### GEOMETRÍA

La geometría del Kit pilar cementable está dividida en:

Superficie de conexión con el implante, diseñada rigurosamente con las medidas originales del implante al que corresponde, ofreciendo una tolerancia de mecanizado nunca superior a +/- 0.01mm.

Tronco de cementación provisto de una superficie cilíndrica.

Hombro gingival, tiene una altura variable según pieza con un acabado superficial micropulido que facilita el crecimiento perimetral de la mucosa gingival.

Asiento del tornillo, realizado con una tolerancia angular de +/- 0.5 grados impidiendo que se produzcan micro movimientos que puedan producir posibles aflojamientos del tornillo.

## INSTRUCCIONES DE USO

Según normativa ISO 15223-1:2021:

SÍMBOLO	DESCRIPCIÓN
	Fabricante
	Fecha fabricación
	Referencia de catálogo
	Número de lote
	No reutilizar
	Producto no estéril
	Consultar Instrucciones de uso
	No utilizar si el envase está dañado
	Marcado CE para Producto sanitario Clase I
	Marcado CE para Producto Clase II. Figura el número del organismo notificado que autoriza a su puesta en el mercado.
	Identificación única de dispositivo
	Identificación de Dispositivo Médico
	Contiene sustancias peligrosas



**Gt-Medical S.L.**  
**C/ Luis I 94 2ª Planta local 8**  
**28031 Madrid – España**

Fecha última revisión: Abril 2023

Edición: 02